

Atestado de Capacitação Técnica

Declaramos para os devidos fins que a Sigma Consultoria CNPJ 05.857.281/0001-17, localizada na Rua Xavante 125 Parque Indiano CEP 28800-00, Rio Bonito, Rio de Janeiro, através do Engenheiro Mauricio José da Silva Almeida, inscrito no Crea sob o nº 2009043251, atuou como Gerente Responsável da Construção do Casco da plataforma semi-submersível FPU - Floating Production Unit P-51 nas obras de fabricação, montagem transporte e edificação que foram executadas na Nuclep – Nuclebras Equipamentos Pesados S.A. e no Estaleiro BrasFELS empresa do grupo Keppel FELS do Brasil contratada pela Petrobras no período de 03/01/2005 a 01/02/2007.

Não tendo nada que desabone na execução da referida obra tanto pela empresa Sigma Consultoria como pelo referido profissional que demonstrou total capacitação técnica e gerencial para o desenvolvimento de empreendimento deste vulto.

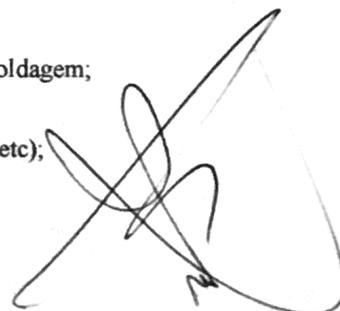
A FPU P-51 é uma plataforma do tipo semi-submersível, de peso estimado em 45000 toneladas, sendo dotada de facilidades para processar e tratar 18000 barris de óleo e 6000000m³ de gás por dia, além de injetar aproximadamente 28200 barris por dia de água no reservatório. A P-51 atenderá a um total de 28 poços, sendo 18 produtores e 10 injetores de água. O Casco construído suportará o peso de uma planta de produção estimado em 35000 toneladas.

Escopo do casco da plataforma semi-submersível - Floating Production Unit P-51:

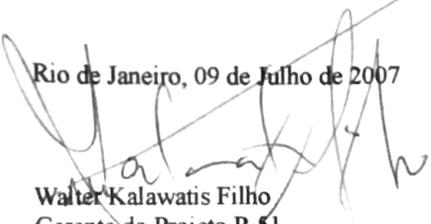
- > 8.500 toneladas de aço processado, montado e edificado;
- > 15 toneladas de fabricado e montado de suporte de elétrica;
- > 800 toneladas de tubulação processado, montado e edificada;
- > 170.000 m² de área de pintura executada;
- > 85.000 metros lineares de cabos elétricos montados;
- > 5.300 metros lineares de bandejas de cabos elétricos montados;
- > 10.000 metros lineares de tubings montados;
- > 800 instrumentos montados;
- > 30500 conectores montados;
- > 926 acessórios de iluminação montados;
- > 115 equipamentos de elétrica e instrumentação montados;
- > 3.000.000 homens-hora de mão de obra direta gastos na construção;
- > 350.000 de homens horas de mão de obra direta gastas na construção;
- > Valor do contrato foi de USD 185.000.000,00

O serviço consistiu na montagem, conforme projeto, do casco com unidades industriais em plantas moduladas abrangendo:

- Montagem de estrutura metálicas e/ou módulos, incluído execução de soldagem;
- Montagem de tubulações (interligações, válvulas, conexões, acessórios etc);
- Montagem e instalação de equipamentos estáticos;
- Instalação de equipamentos dinâmicos
- Instalação elétricas e de instrumentação/automação/controle;
- Preparação de superfície e pintura e aplicação de isolamento térmico;
- Execução de inspeções, ensaios e testes;
- Preservação e assistência.



Rio de Janeiro, 09 de Julho de 2007



Walter Kalawatis Filho
Gerente do Projeto P-51
Estaleiro BrasFELS
Keppel FELS do Brasil